



МАГНИТОГОРСКИЙ  
ЭЛЕКТРОДНЫЙ  
ЗАВОД



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 821

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск,  
Челябинская область,  
Россия, 455002  
Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29  
E-mail: OOMEZ@magelectrod.ru  
Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 28.06.2022

Грузополучатель: ЦМ ООО г Щелково

Договор/контракт №МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 1018 от 28.06.2022 а/м

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и в упаковок
			ГОСТ	Марка			
электроды	АНО-21 СТАНДАРТ 2,5 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	485-22	400	40кор
электроды	АНО-21 СТАНДАРТ 4,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	487-22	100	10кор
электроды	МК-46.00 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-052-16302447-2020, EN 499 : E380 RC 11	Э46	2246-70	Св-08А	514-22	1050	1пал/210

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла						Химический состав наплавленного металла					
		Временное сопротивление разрыву, $\sigma_r$ , Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести, $\sigma_t$ , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, $\delta_s$ , %	Относительное сужение, $\psi$ , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см <sup>2</sup>	Угол изгиба до появления первой трещины, град	Ударная вязкость КСУ, t=-60 °С	C	Mn	Si	S	
485-22	06.06.22	520	-	-	-	-	выд	-	0,07	0,44	0,27	0,004	0,
487-22	06.06.22	524	-	25	-	102	-	-	0,07	0,48	0,27	0,004	0,
514-22	15.06.22	612	-	23	-	102	-	-	0,07	0,44	0,28	0,078	0,

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.  
Действителен на территории РФ и стран СНГ. При перелиске по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.  
Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.  
Осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК

(подпись)

Ю.А.Ефимова

